

Мелкощитовая опалубка

SNB form

Соответствует требованиям ГОСТ Р 52085-2003

ПАСПОРТ



ООО «СНБ-Групп»

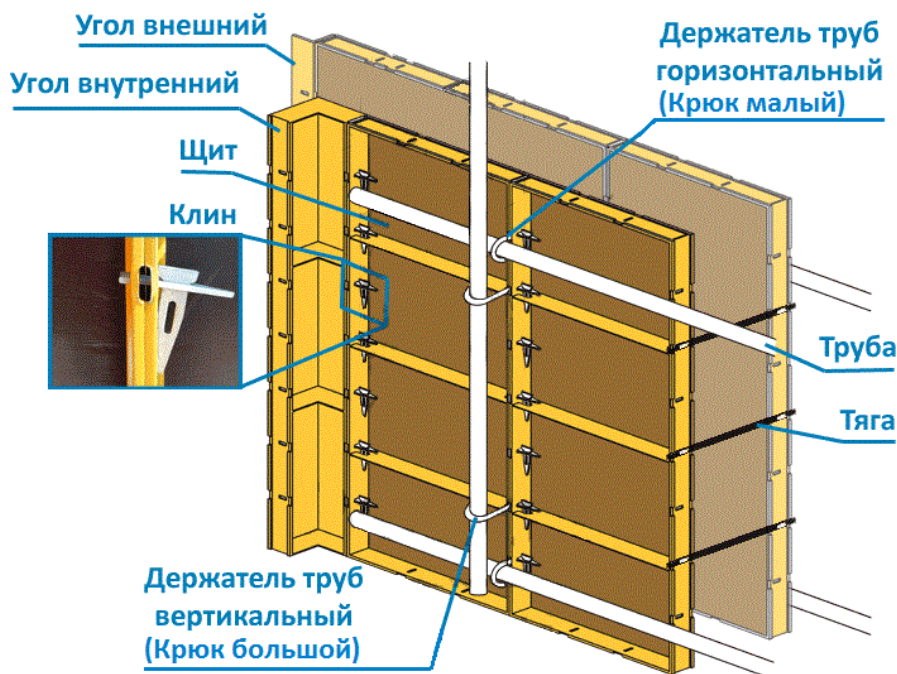
2017

Содержание

| | |
|---|----------|
| 1. Назначение | 3 стр. |
| 2. Технические характеристики | 3-4 стр. |
| 3. Элементы конструкции | 4-5 стр. |
| 4. Монтаж и демонтаж | 5 стр. |
| 4.1 Порядок монтажа и принцип сборки..... | 5-9 стр. |
| 5. Эксплуатация и меры безопасности | 10 стр. |
| 6. Техническое обслуживание | 10стр. |
| 7. Транспортирование и хранение | 11стр. |
| 8. Свидетельство о приемке | 11 стр. |
| 9. Гарантийные обязательства | 11 стр. |

1. Назначение

Мелкощитовая опалубочная система SNB form предназначена для возведения монолитных конструкций и выполнена в соответствии с ГОСТ Р 52085-2003.



2. Технические характеристики

| | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| Высота щитов, мм | 900, 1200, 1500, 1800 + спецразмеры |
| Ширина щитов, мм | От 200 до 600 с шагом 50 |
| Давление бетона, кН/м ² | 45 |
| Оборачиваемость каркаса, циклов | Не менее 300 |
| Оборачиваемость палубы, циклов | Не менее 50 |
| Тип фанеры | Многослойная (7-сл) |
| Толщина фанеры, мм | 12 |

Фанера

| | |
|--|------------------------------|
| Материал | Смешанная (хвоя+тополь) |
| Тип | Бакелизированная |
| Тип пропитки | Фенол |
| Тип клея | Влагостойкий формальдегидный |
| Толщина, мм | 12 |
| Адгезионная прочность ¹ , Н/см ² | 100 |
| Поверхностная прочность ² , Н/см ² | 150 |
| Плотность, г/см ³ | 0,59 |
| Содержание воды, % | 8 |

Рама щита

| | |
|--|----------------|
| Марка стали ³ | KS D3505 SS540 |
| Прочность на разрыв, Н/мм ² | 640 |
| Предел текучести, Н/мм ² | 430 |
| Предельное растяжение, % | 18 |
| Опорный угол щита | |
| Марка стали ⁴ | KS D3505 SS400 |
| Прочность на разрыв, Н/мм ² | 440 |
| Предел текучести, Н/мм ² | 340 |
| Предельное растяжение, % | 30 |

| | |
|--|----------------|
| Внутренний угол, внешний угол | |
| Марка стали ¹ | KS D3505 SS400 |
| Прочность на разрыв, Н/мм ² | 495 |
| Предел текучести, Н/мм ² | 297 |
| Пределное растяжение, % | 31,8 |
| Тяга, держатели труб, клин | |
| Марка стали ¹ | KS D3505 SS400 |
| Максимальная нагрузка на растяжение, Н | 25889 |

– своего

¹ Адгезия
рода

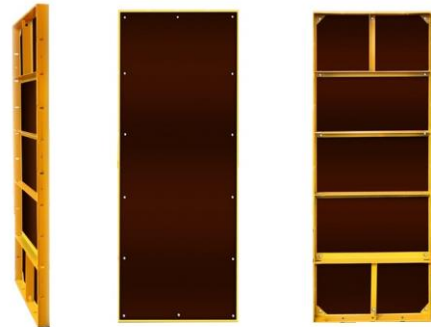
«прилепляемость» одного материала к другому. Адгезионная прочность сцепления слоев фанеры определяет ее прочность. АП в 100 Н/см² означает, что чтобы «отслоить» 1 см² шпона, потребуется приложить усилие в 100 Н (около 10 кгс).

² Поверхностная прочность – сопротивляемость поверхности фанеры при трении, то есть сопротивляемость образованию царапин и прочих поверхностных деформаций.

^{3,4,5,6} Данная марка стали не имеет полных аналогов в России. Наиболее близкий по свойствам сорт стали согласно российской классификации – конструкционная качественная сталь сорт 60.

3. Элементы конструкции

1. Щит – каркас выполнен из высокопрочной стали со вставкой из влагостойкой бакелитовой фанеры.



2. Угол внутренний – предназначен для угла внутренней стены.



3. Угол наружный (внешний) – предназначен для крепления внешних стен и создания колон.



4. Клин – предназначен для соединения щитов и углов опалубки между собой, а так же для крепления стяжных тяг и крюков.



5. Стяжная тяга – предназначена для фиксирования расстояния (толщины стены) между щитами.



6. Крюк малый – предназначен для крепления горизонтального расположения труб.



7. Крюк большой – предназначен для крепления вертикального расположения труб.



8. Трубы – используются в качестве ребер жесткости.

4. Монтаж и демонтаж

Монтаж и демонтаж опалубки должен производиться под руководством ответственного производителя работ, который должен:

- изучить конструкцию;
- составить схему установки опалубки для конкретного объекта;
- составить перечень необходимых элементов.

Рабочие, монтирующие опалубку, предварительно должны быть ознакомлены с конструкцией и проинструктированы о порядке монтажа.

4.1 Порядок монтажа и принцип сборки:

Перед началом монтажа, необходимо подготовить площадку к возведению опалубки. На выровненной и утрамбованной площадке с подготовленным арматурным каркасом:

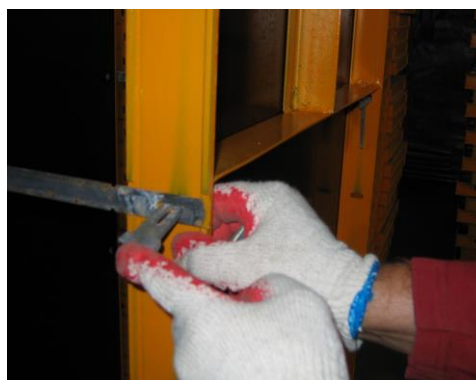
1. Устанавливаете щит на поверхности.



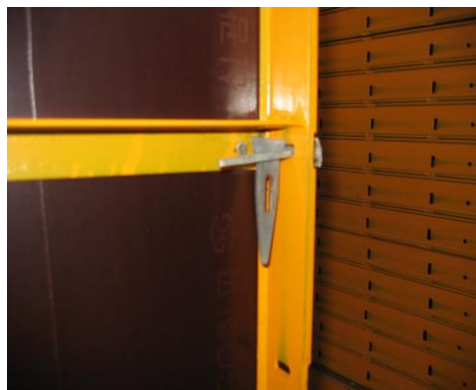
2. Напротив первого щита устанавливаете второй щит на расстоянии, равном толщине будущей стены. И соединяете их с торца стяжными тягами соответствующего размера. Для стяжных тяг по периметру основания щита через каждые 300 мм сделаны специальные выемки.



2.1 Стяжные тяги крепятся к раме щита с помощью двух клиньев, для которых в щите предусмотрены специальные отверстия.



3. К торцу одного щита приставляем следующий щит и соединяем их при помощи клиньев.



3.1. Для жёсткости соединения клинья
нужно подбить молотком.



4. Между щитами стяжные тяги располагаются
в специальных выемках.



4.1. После соединения двух соседних щитов
просовываете стяжку в специальное
отверстие.



4.2 Закрепляете стяжку между щитами
с помощью клиньев.



5. Таким образом, мы получаем конструкцию из щитов соединённых друг с другом клиньями и стяжками, выдерживающими расстояние между щитами.

6. Закрепляем трубы для жёсткости:

6.1. Горизонтальные трубы крепятся к конструкции при помощи малых крюков. Для крюков на торце каждого щита также имеются специальные выемки. Крюк с трубой вставляется в специальную выемку и крепится с помощью клиньев.



6.2. Таким образом, мы получаем конструкцию, укреплённую горизонтальными трубами.

7. Устанавливаем вертикальные трубы.



7.1. Вертикальные трубы крепятся к конструкции с помощью больших крюков. Большой крюк с трубой крепится также как и малый: для крюков



на торце каждого щита имеются специальные выемки.

7.2. Крюк с трубой вставляется в специальную выемку и крепится с помощью клиньев.



8. Таким образом, мы получаем конструкцию, укрепленную горизонтальными и вертикальными трубами.



9. Выставляем опоры для вертикальной фиксации конструкции.

9.1. В качестве опор могут использоваться специальные укосины, телескопические стойки, а также металлические трубы различной длины.



10. Конструкция готова к заливке бетона.

11. Разборка осуществляется в порядке обратном сборке.

12. Стяжки, которые остаются в бетоне имеют специальные риски для лёгкого обламывания, расположенные на расстоянии равном толщине стены. Поэтому после обламывания из плоскости стены ничего не будет торчать

5. Эксплуатация и меры безопасности

Опалубочные работы должны производиться в соответствии со СНиП 3.01.01 и проектом производства работ (ППР).

Монтаж и демонтаж опалубки может производиться только при наличии технологической карты или проекта производства работ.

Опалубка мелко-щитовая допускается к эксплуатации только после окончания монтажа. Сдают по акту лицу, назначенному для приемки главным инженером строительства, с участием работника по технике безопасности.

При приемке опалубки в эксплуатацию проверяются:

- Геометрические размеры и расположение опалубки на соответствии проектной документации;
- вертикальность установки щитов опалубки;
- сборка узлов (правильность установки элементов в полном объеме);
- надежность крепления укосов двойных к щитам опалубки и строительной площадки.

К работам по монтажу и демонтажу опалубки на высоте допускаются рабочие, прошедшие инструктаж.

При монтаже и демонтаже опалубки доступ людей в зону ведения работ, не занятых на этих работах, запрещен.

Для подъема на рабочую площадку должны быть предусмотрены вертикальные или наклонные лестницы.

Кроме требований и мер безопасности настоящего паспорта необходимо также выполнить требования СНиП III—4-80 «Техника безопасности в строительстве», «Требования безопасности при эксплуатации по СНиП 12-03» .

Ответственность за правильную эксплуатацию и соблюдение мер безопасности лежит на потребителе.

6. Техническое обслуживание

Состояние опалубки должно проверяться лицом руководящим работами по сборки опалубки.

В случае обнаружения механических повреждений пользоваться опалубкой запрещается. В случае нарушения покрытия металлических деталей поврежденную поверхность для защиты от коррозии закрасить краской.

Плановый осмотр проводить не реже одного раза в месяц.

7. Транспортирование и хранение

Транспортирование элементов опалубки может осуществляться открытым подвижным (железнодорожным, автомобильным) транспортом без укрытия, в соответствии с правилами перевозок грузов.

Группа условий хранения и транспортирования опалубки должны соответствовать группе 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150.

Хранение опалубки должно осуществляться в соответствии с условиями хранения 4 Ж2, 3 ЖЗ, 50 Ж4 по ГОСТ 15150

8. Свидетельство о приемке.

Опалубка: Мелкощитовая Euro-form system
(наименование изделия) (обозначение)



Дата выпуска 01.01.2017

Подпись _____

9. Гарантийные обязательства.

Компания изготовитель гарантирует соответствие опалубки требованиям настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации установлен сроком на 12 месяцев со дня поступления опалубки потребителю.