

Опалубка SNB Мастер ООО «СНБ-Групп»

Опалубка SNB Мастер

ГОСТ Р 52086-2003

ТУ 5225-009-56813011-2011

ПАСПОРТ

ООО «СНБ-Групп»

2018

1. Назначение

Опалубка SNB Мастер «СНБ-Групп» предназначена для возведения бетонных и железобетонных вертикальных и наклонно-вертикальных монолитных конструкций (стен, колонн). Опалубка универсальна и состоит из каркасных модульных щитов, собираемых на стройплощадке в панели любых размеров и конфигураций. Каркас щитов изготовлен из стального профиля (рис.1) и защищен от воздействия окружающей среды полимерно-порошковым покрытием. В качестве палубы щита используется ламинированная фанера ($t=18$ мм, плотность ламината – $\rho=120$ г/см²).

Опалубка «СНБ-Групп» – это современная система стеновой опалубки, которая позволяет облегчить процесс строительства и конструктивно исключить моменты нестыковок, подгонок, использования массивного оборудования и специальной предварительной подготовки. Применение стеновой опалубки «СНБ-Групп» обеспечивает получение разнообразных монолитных железобетонных конструкций, имеющих ровную поверхность, практически не требующую дополнительной обработки для осуществления отделочных работ.

Опалубка производится в соответствии с ТУ 5225-009-56813011-2011 и ГОСТ Р 52086-2003.

Оборачиваемость стального каркаса – не менее 300, палубы – не менее 80.

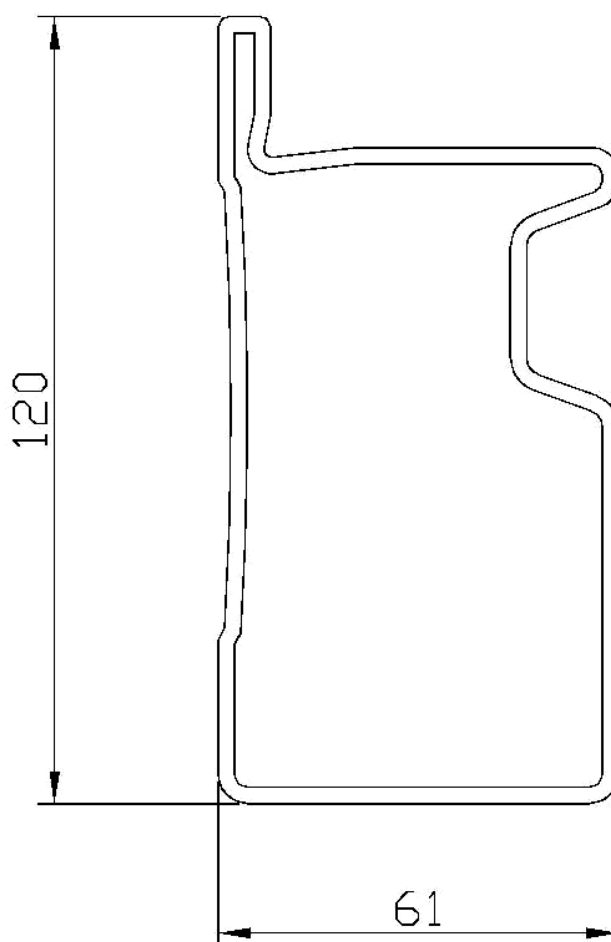


Рис.1 Стальной профиль.

Примечание: Толщина профиля может быть 2,5мм или 3,0мм

2. Основные элементы опалубки

Назначение элементов опалубки и её комплектующих:

1) *Щит линейный* (рис.2)

Применяется для опалубки прямолинейных участков объекта и участков, образующих внешний прямой угол.

Щит состоит из сварного каркаса, выполненного из специального стального профиля (две большие и две малые балки), ребер жесткости, называемых перекладинами и палубы из ламинированной фанеры. В каркасе щита имеются отверстия для установки стяжных винтов и торцевые отверстия для транспортирования их с помощью грузоподъемных механизмов. Для крепления кронштейнов подмостей и подкосов на перекладинах рамы и усилителях также имеются специальные отверстия.

Конструктивные особенности профиля позволяют при помощи реечного замка соединять щиты перпендикулярно друг другу для формирования внешнего прямого угла без использования углового элемента. Для формирования прямолинейных участков стены также допускается использовать стандартный клиновой замок.

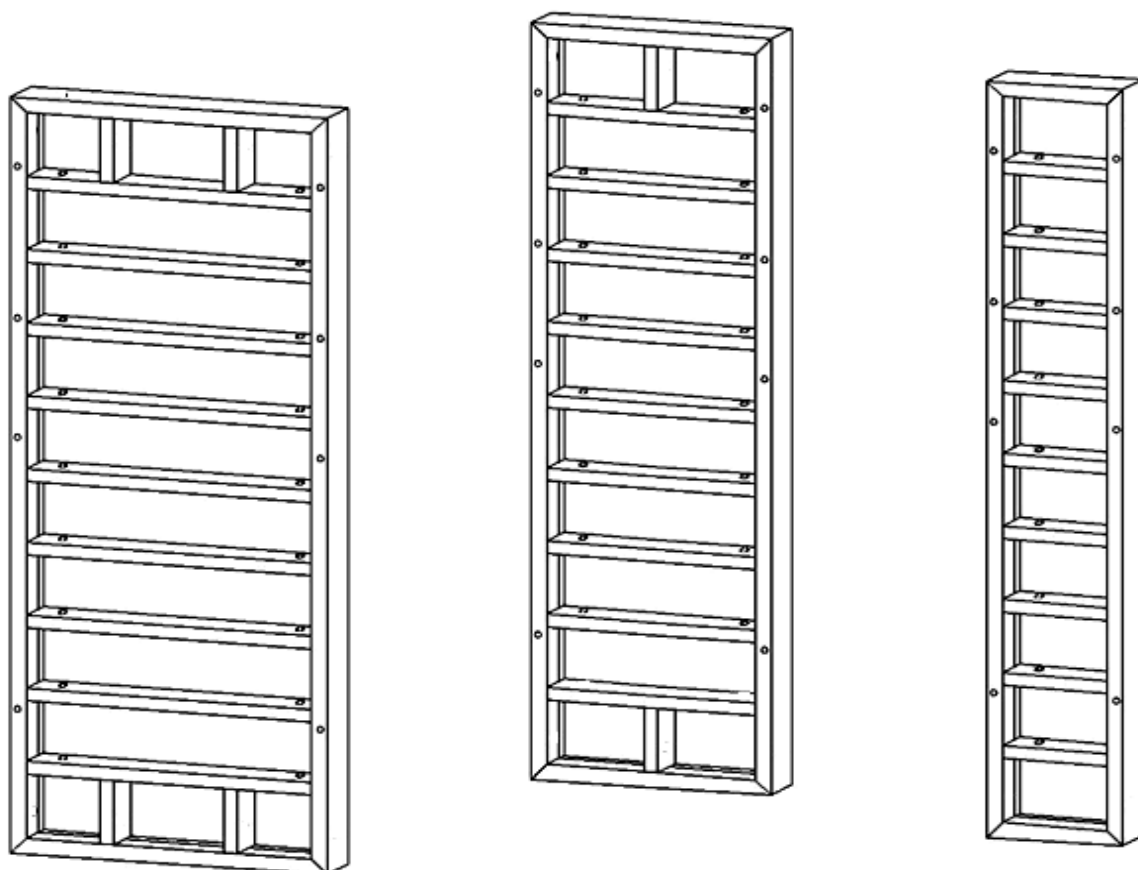


Рис.2 Виды линейных щитов.

2) Щит универсальный (рис.3)

Универсальный щит применяется при формировании торцов стен, нестандартных углов и колонн различного сечения. Универсальный щит имеет ряд сквозных отверстий на рабочей плоскости для связки щитов перпендикулярно друг другу при помощи специальных шкворней. При заливке колонн рекомендуется использовать универсальные щиты в перевернутом на 180° положении от нормального положения, изображенного на рисунке 3.

3) Щит угловой внутренний (рис.4а)

Служит для возведения опалубки на внутренних углах стен 90°. В стандартном исполнении не имеет отверстий на перекладинах.

4) Щит угловой наружный (рис.4б)

Служит для возведения опалубки на наружных углах стен 90°.

Угловые щиты для формирования прямых углов должны по возможности устанавливаться парами, причем, ширина полки наружного щита должна быть больше ширины полки внутреннего щита на величину, равную толщине стены на данном участке. При заказе угловых щитов с разной шириной полок необходимо различать левый (при обозначении добавляется «L») и правый («R») угловые щиты. Левым угловым щитом (правило одно для внутренних и наружных угловых щитов) называется щит, ширина левой полки которого на виде сверху больше, чем правой. Кроме того, на виде сверху такой щит напоминает английскую букву «L».

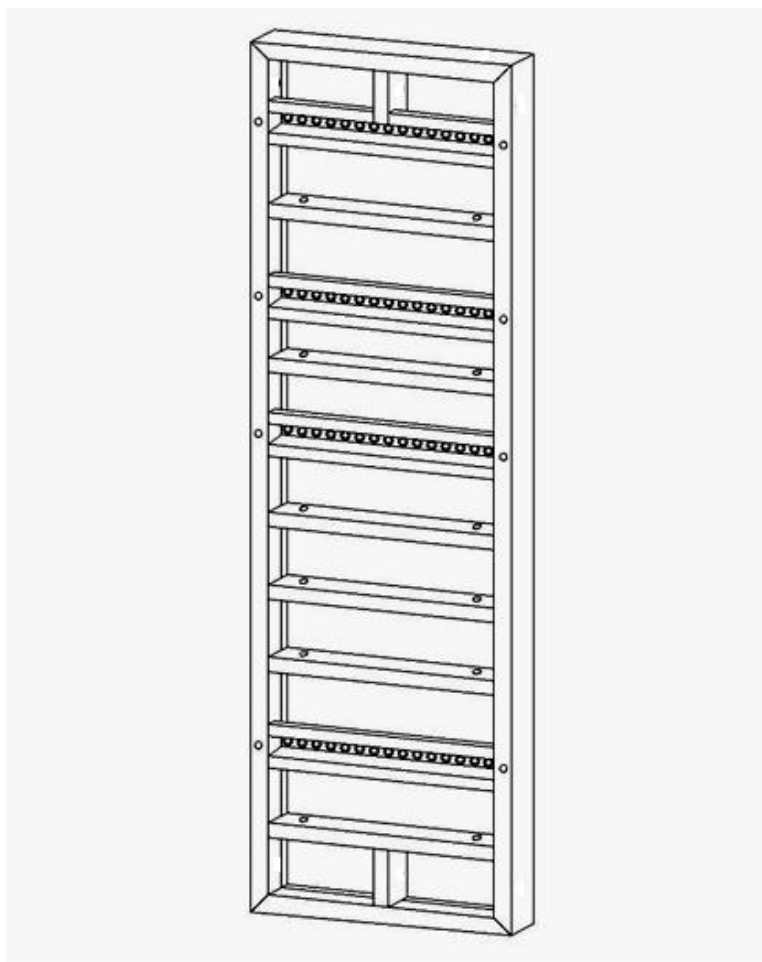


Рис.3 Универсальный щит

5) *Щит шарнирный наружный 0,1x0,1*

Используется при возведении опалубки шахт, а также для формирования наружных углов стен от 65 до 180°.

6) *Щит шарнирный внутренний от 0,3x0,3 и более.*

Используется при возведении опалубки шахт, а также для формирования внутренних углов стен от 60 до 180°.

7) *Щит угловой распалубочный 0,3x0,3*

Применяется для оперативной опалубки и распалубки шахт, а также для облегчения распалубливания в сложных конфигурациях опалубки или в ограниченном пространстве. Изготавливаются высотой 3,0 м, 3,3 м, 1,5 м.

8) *Щит компенсатор*

Применяется для компенсации зазора в опалубке шириной от 60 до 300 мм и облегчения распалубливания.

Все щиты могут поставляться различной высоты и ширины (кроме углового распалубочного) в зависимости от потребности заказчика

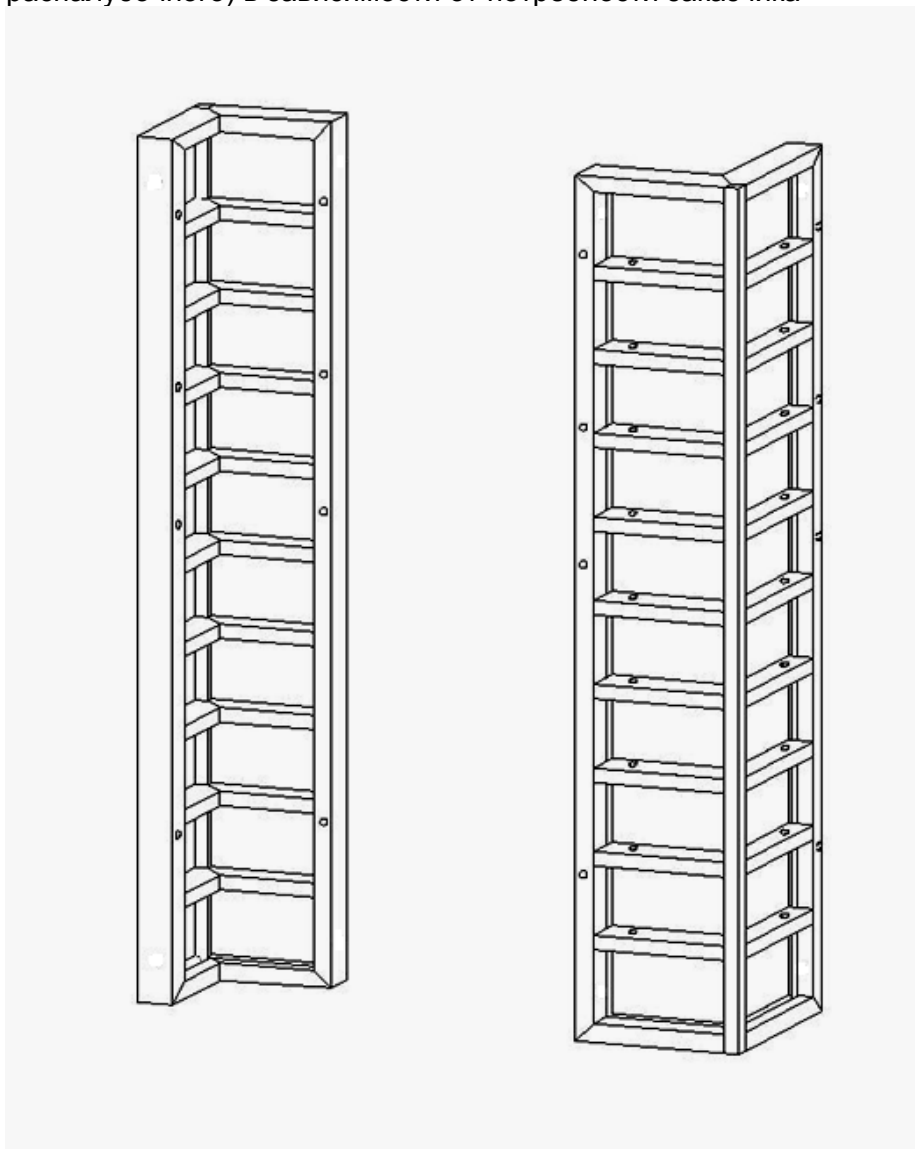


Рис.4 Угловой внутренний и наружный щиты.

3. Вспомогательные элементы опалубки

1) *Замок реечный*

Предназначен для соединения щитов между собой с одновременным выравниванием их по задней плоскости и возможностью использования деревянной вставки до 150 мм. Для соединения двух щитов высотой 3 м между собой, необходимо использовать как минимум 3 замка.

2) *Замок клиновой*

Предназначен для соединения щитов между собой с одновременным выравниванием их по задней плоскости. Для соединения двух щитов высотой 3 м между собой, необходимо использовать как минимум 3 замка.

3) *Замок удлиненный*

Предназначен для соединения щитов между собой с возможностью использования деревянной вставки до 160мм и имеет функцию выравнивающей балки. Для соединения двух щитов высотой 3м между собой, необходимо использовать, как минимум, 3 замка.

4) *Подкосы*

Предназначены для фиксации и выравнивания щитов опалубки в вертикальной плоскости, а так же в качестве вспомогательного инструмента при распалубливании. Опора подкоса фиксируется на поверхности двумя анкерами, кронштейн подкоса фиксируется на щите в отверстиях перекладины или усилителя. Подкосы изготавливаются для разных высот установки от 3 до 6 м. Вдоль стены подкосы устанавливаются с шагом от 2 до 4 метров.

5) *Кронштейн подмостей*

Используется при обустройстве подмостей для передвижения монтажников в процессе бетонирования. Применяется попарно. Устанавливается на щит в отверстия перекладин, частота установки вдоль стены с шагом не более 1,2 м.

6) *Консоль*

Служит для размещения и поддержания щитов на определенной высоте.

7) *Балка выравнивающая*

Используется при установке доборных, торцевых элементов, при сборке крупных панелей, совместно со щитом-компенсатором и т.п. Изготавливается длиной от 0,6 до 6,0 м.

8) *Балка выравнивающая угловая*

Используется для повышения жесткости конструкции при установке доборных, торцевых элементов вблизи наружного или внутреннего угла стены и т.п. Изготавливается для углов 90° и 135 ° с полками длиной до 1,5 м.

9) *Винт стяжной*

Служит для восприятия давления бетонной смеси. Поставляется и используется комплектно: шпилька длиной от 800 до 3000 мм – 1шт.; гайка – 2 шт.; шайба – 2 шт. Для опалубки высотой 3м необходимо использовать, как минимум, 3 комплекта стяжных винтов по высоте. Использование шайб размером не менее 140х140 мм и толщиной не менее 5 мм – обязательно.

8) *Шкворень специальный*

Применяется для соединения щитов опалубки под прямым углом без использования углового элемента, а также для фиксации выравнивающих балок при торцовке стены.

9) Шкворень-палец

Применяется для крепления выравнивающей балки, используя отверстия в перекладинах и усилителях щита, а также для крепления щита к опорной раме в случае установки односторонней опалубки.

10) Распор шахтный

Используется при возведении опалубки шахт в комплекте с шарнирными наружными и внутренними щитами. Изготавливается длиной от 1,0 до 4,0 м.

4. Указание мер безопасности

При производстве строительно-монтажных работ по возведению зданий из монолитного железобетона в крупно-щитовой опалубке необходимо соблюдать требования СНиП III-4-80* «Техника безопасности в строительстве», «Правила пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ», «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов».

Безопасность производства работ должна быть обеспечена:

- выбором соответствующей рациональной, технологической оснастки;
- подготовкой и организацией рабочих мест производства работ;
- применением средств защиты работающих;
- проведением медицинского осмотра лиц допущенных к работе;
- своевременным обучением и проверкой знаний рабочего персонала и ИТР по технике безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

Особое внимание необходимо обратить на следующее:

способы строповки элементов конструкций должны обеспечивать их подачу к месту установки в положение, близкое к проектному;

элементы монтируемой опалубки во время перемещения должны удерживаться от раскачивания и вращения гибкими оттяжками;

не допускать одновременное производство работ в двух и более ярусах по одной вертикали без соответствующих защитных устройств (настилов, навесов);

при перемещении краном грузов расстояние между наружными габаритами проносимых грузов, выступающими частями конструкции и препятствий на ходу перемещения должно быть по горизонтали не менее 1 м, по вертикали не менее 0,5 м;

рабочие настилы для бетонирования на щитах опалубки должны быть ограждены перилами высотой не менее 1 м и иметь промежуточный горизонтальный элемент (доски) а также бортовую доску;

давление бетонной смеси на элементы опалубки не должно превышать расчетной величины $8,0 \text{ тс/м}^2$, указанной выше;

расчет скорости заливки бетонной смеси необходимо производить с учетом температуры окружающего воздуха;

Устанавливать или снимать щиты и панели опалубки при помощи крана следует с соблюдением следующих правил:

- устанавливаемые панели должны быть надежно скреплены;
- снимаемые щиты и панели должны быть отделены от поверхности бетона;
- освобождать щит или панели опалубки от крюка крана разрешается после их закрепления постоянными или временными креплениями;
- приготовление и нанесение смазок на палубу опалубки должно производиться с обязательным соблюдением всех требований санитарии и техники безопасности.

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование элементов опалубки может осуществляться открытым подвижным (железнодорожным, автомобильным) транспортом без укрытия, в соответствии с правилами перевозок грузов.

Группа условий хранения и транспортирования опалубки должны соответствовать группе 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150.

Хранение опалубки должно осуществляться в соответствии с условиями хранения 4 Ж2, 3 Ж3, 50 Ж4 по ГОСТ 15150

6. Свидетельство о приемке.

Опалубка SNB Мастер
(обозначение)

(наименование изделия)



Дата
выпуска 01.01.2018

Подпись _____

7. Гарантийные обязательства.

Компания изготовитель гарантирует соответствие опалубки требованиям настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации установлен сроком на 12 месяцев со дня поступления опалубки потребителю.