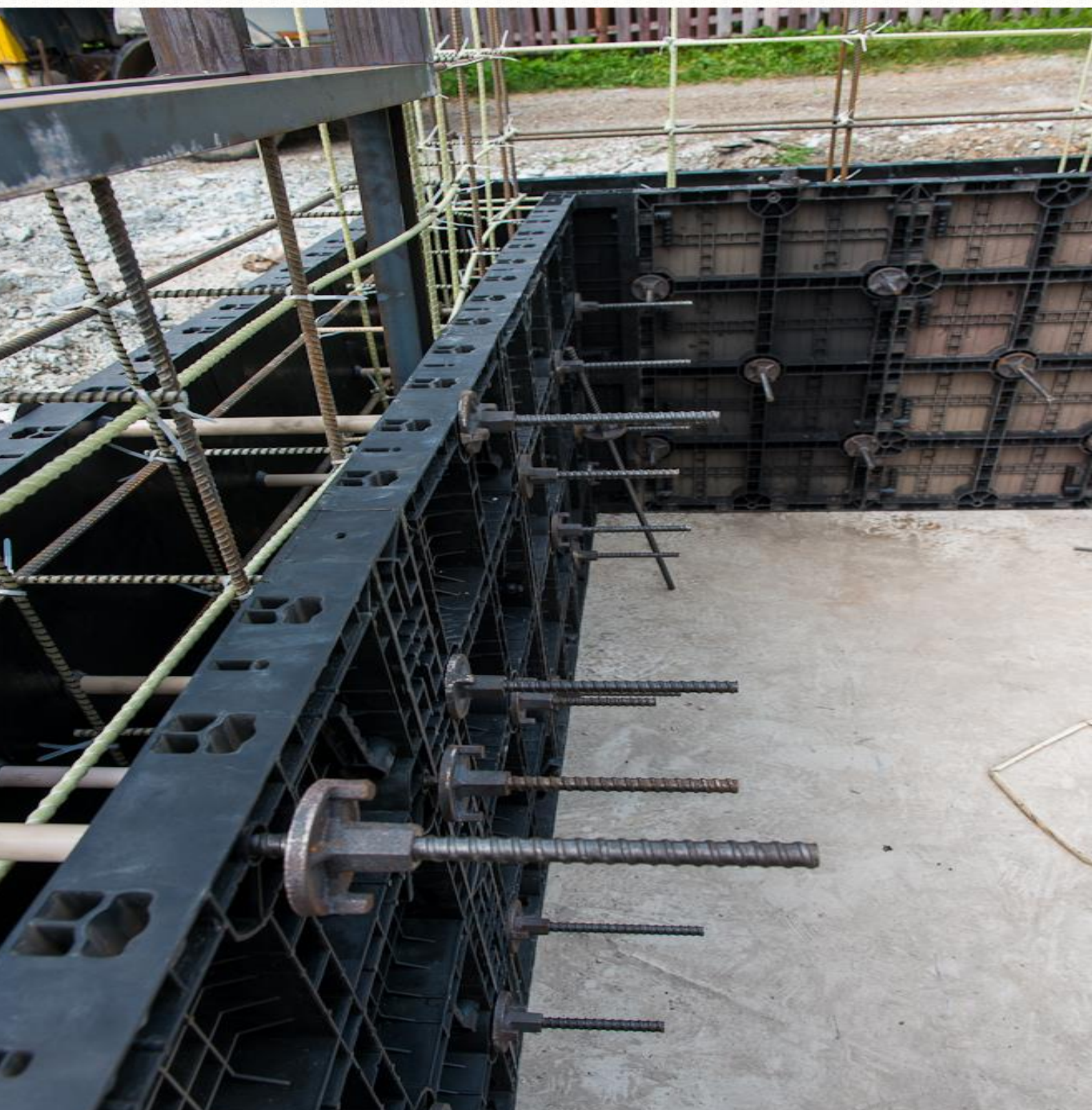


Пластиковая опалубка



Уважаемые господа!

Общество с ограниченной ответственностью «Снабженец» было создано в сентябре 2006 года для продвижения на рынок Дальнего Востока передовых строительных технологий и материалов в области монолитного строительства.

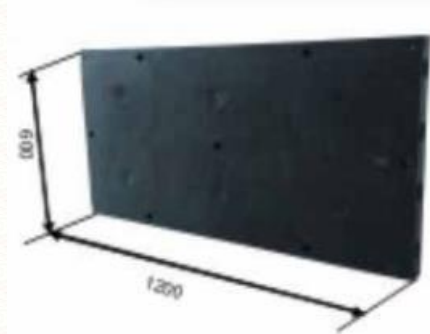
Основной задачей, стоящей перед нашей компанией, мы видим максимальное и своевременное удовлетворение потребностей наших клиентов в комплектации объектов монолитного строительства. Нам очень приятно осознавать, что, начав работать с нами, наши клиенты переходят в разряд постоянных партнёров, которые при возведении последующих объектов с удовольствием обращаются в нашу компанию, где получают качественную продукцию и внимательное отношение.

Компания «Снабженец» осуществляет комплексное обслуживание строительных объектов. Основным направлением деятельности является поставка опалубочных систем, Южно-Корейского и Российского производства, для возведения различных вертикальных конструкций зданий из монолитного бетона, а также реализация различных видов опалубки для бетонирования перекрытий любой сложности. При необходимости любой комплект оборудования подтверждается расчётами со схемами расположения элементов опалубки.

Составляющие пластиковой опалубки.

➤ **Щиты:**

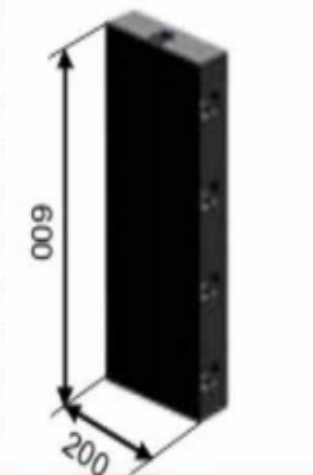
Модульная опалубка состоит из различных размеров, основной размер щитов 600*1200 мм., которые используются для стен и перекрытия. Существуют так же щиты небольших размеров это такие щиты как: 250*600 мм., 200*600 мм., 100*600 мм.



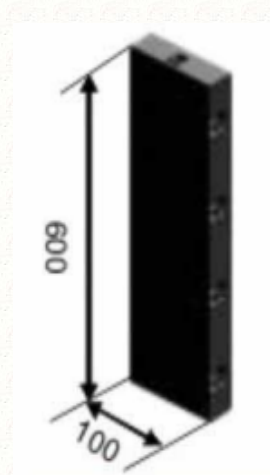
Щит 600*1200 мм.
Вес: 10.5 кг.



Щит 250*600 мм.
Вес: 2.6 кг.



Щит 200*600 мм.
Вес: 2.2 кг.



Щит 600*1200 мм.
Вес: 1.6 кг.

➔ **Наружный и внутренний угол:**

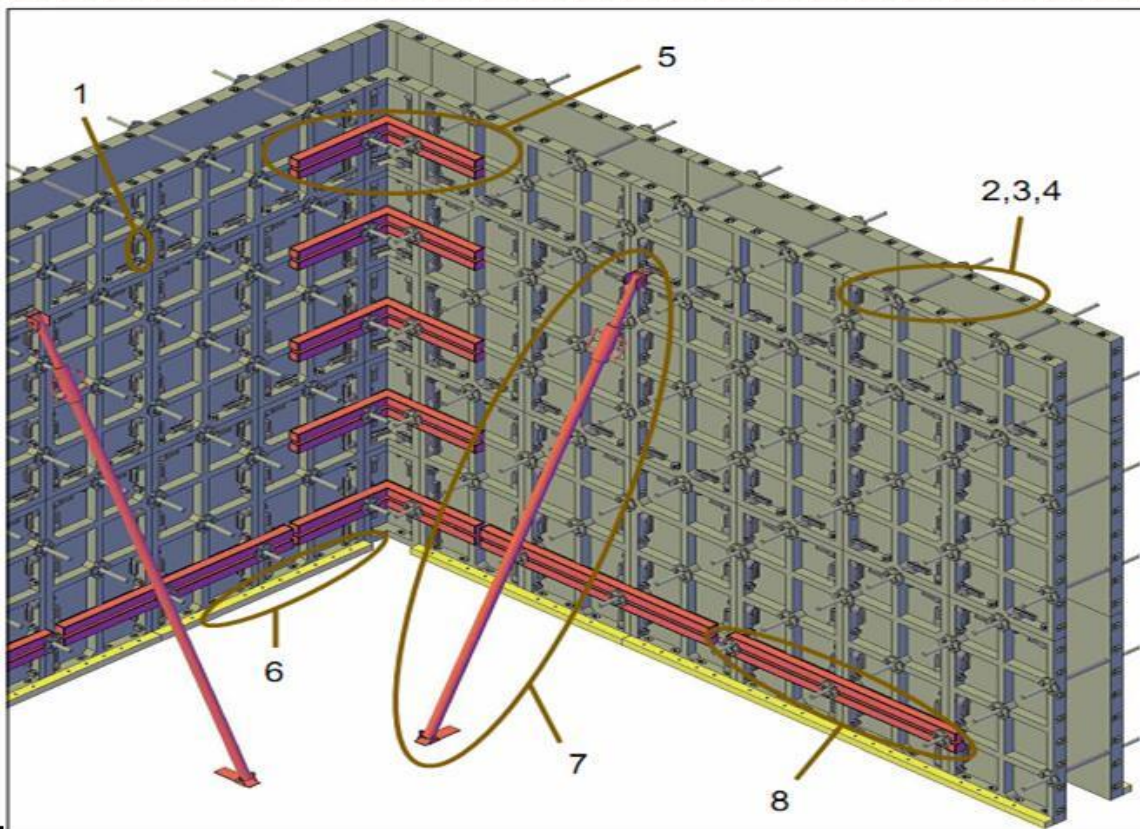


**Внутренний угол 200*250*600 мм.
Вес: 2 кг.**



**Наружный угол 100*50*600 мм.
Вес: 3.8 кг.**

➔ **Крепёжные элементы**



1- Рукоятка



3 – Тяж



2- Гайка



4- Трубка ПВХ



5- Угловая планка



6- Брус



7-Подкос



8 - Усиливающая планка



Руководство по сборке пластиковой опалубки.

- 1. Устанавливаете щиты на ровную поверхность.**



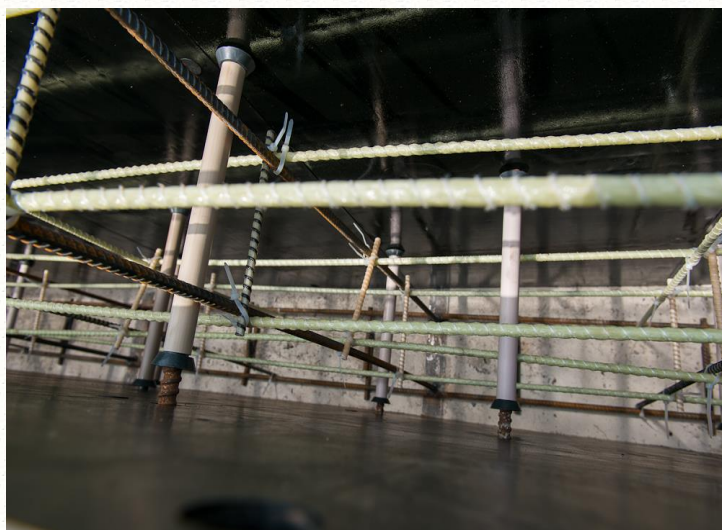
- 2. Смазываем щиты эмульсолом (отработкой) для лучшего отставания от бетона.**



- 3. Для защиты и повторного использования стяжного винта используется трубка ПВХ. Заранее подготовьте трубки ПВХ, ее длина должна соответствовать толщине стены которую вы собираетесь заливать. Вставьте конуса в каждый конец трубки и наденьте трубку на тяж.**



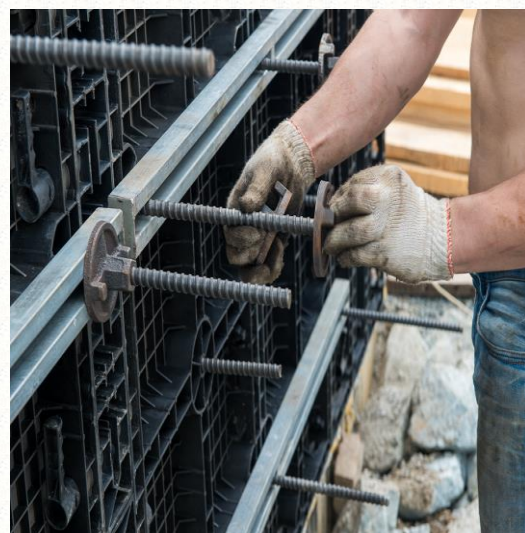
4. *Напротив первого щита устанавливаете второй на расстоянии, равном толщине будущей стены. И соединяете их тяжами, накручивая гаки до нужного размера. Для тяжей в щитах есть специальные отверстия предназначенные для них.*



5. *Соединяем щиты опалубки между собой с помощью рукояток.*



6. *Установка усиливающих и угловых планок для выравнивания опалубки.*

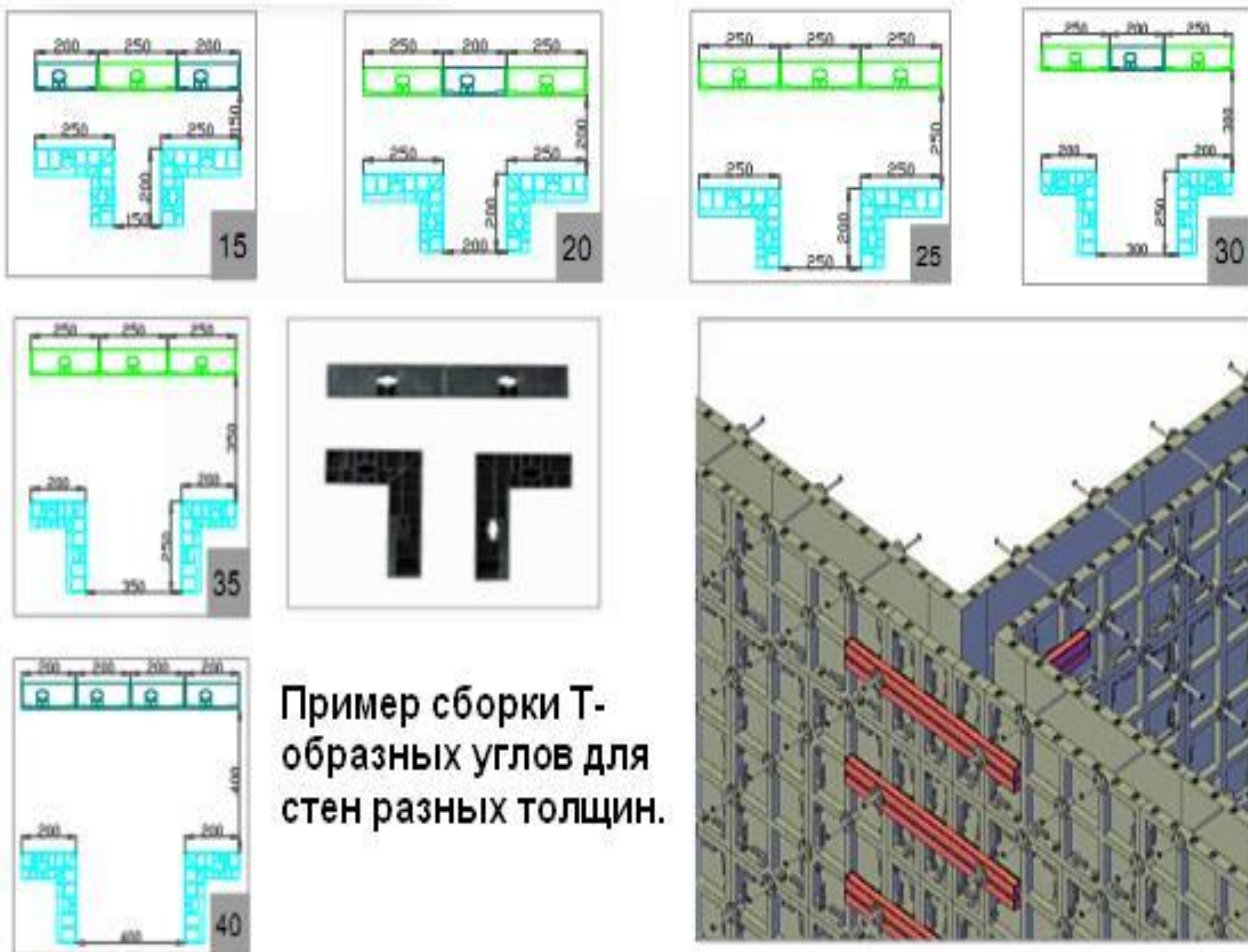


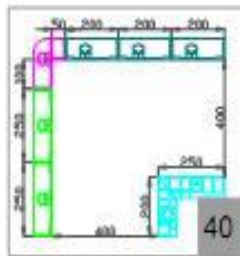
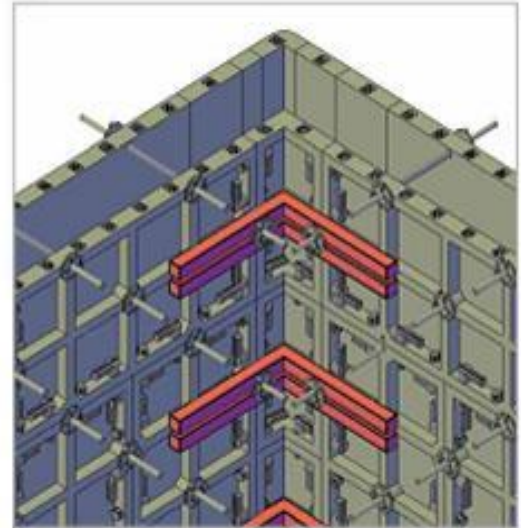
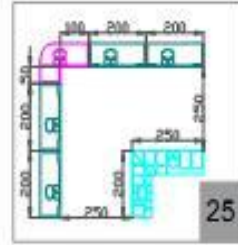
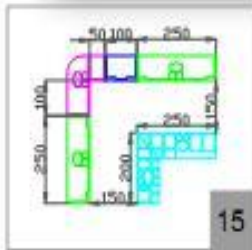
7. Конструкция готова к заливке бетона.



Разборка осуществляется в обратном порядке, при этом после удаления тяжей в стене остаются отверстия, которые требуется заполнить бетоном.

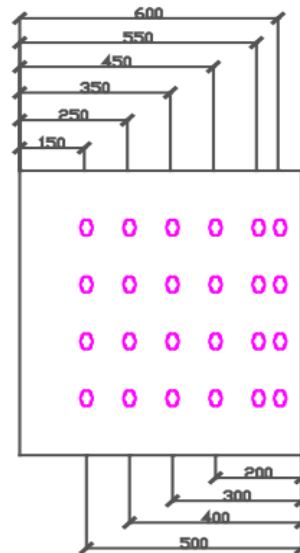
Советы по установке внутренних и наружных углов.





Пример сборки
угловых элементов
опалубки для стен
разных толщин.

Опалубка колонн.



Опалубка колонн представляет собой модульную опалубку из высокопрочного пластика.

Щиты опалубки соединяются между собой стандартными рукоятками. На расстоянии 100/50 мм. расположены шесть параллельных отверстий для формирования колонн от 150 до 600 мм. Существует ряд отверстий в середине панелей для прохода тяжей. Положение отверстия асимметрично, что бы избежать пересечения. Все неиспользуемые отверстия закрываются заглушками. Колонна высотой три метра формируется из 16 щитов, 8 тяжей, 16 гаек, 144 рукояток и 4 усиливающих планок.